

CNC PRO

Compact

Extremely small floor space required. (750mm W x 1,635mm L)
Floor space is half size compare with previous machine.

High Speed

Adopt newly developed taper clutch at joint area of turret head and spindle. Realize 0.4sec. tool to tool and 0.9sec. chip to chip time.

Energy-saving

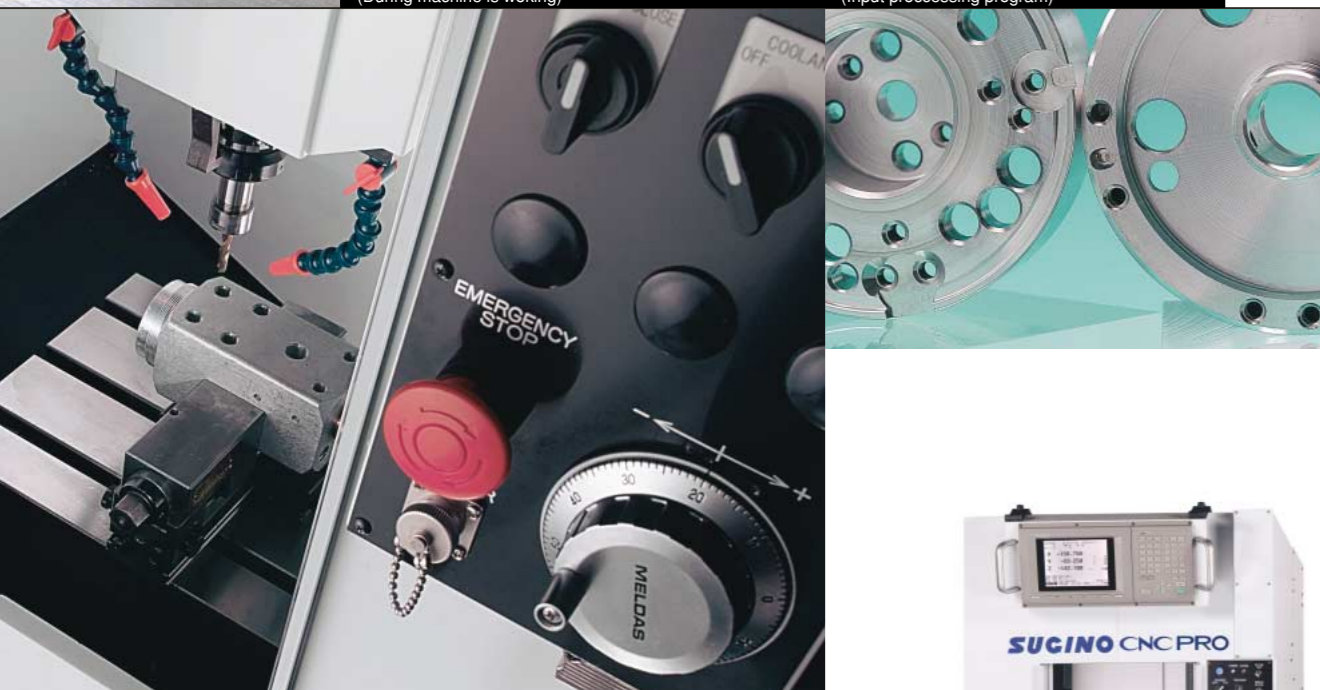
No hydraulic power is required for driving the machine. Thanks to energy saving design, running cost is dramatically reduced.



着脱式操作パネル Operation panel system is easily attached or removed.

本体上部取付(加工時)
Operation panel attaches the upper part of a machine.
(During machine is working)

手元取付(入力操作時)
Operation panel attaches close at hand.
(Input processing program)



CNC仕様	CNC Specifications	MELDAS 64ASM
軸制御 Control axes	制御軸数：3軸 X,Y,Z 同時制御軸数：3軸 X,Y,Z	Control axes : 3 axes X,Y,Z No. of simultaneous control axes : 3 axes X,Y,Z
入力指令 Input command	最小設定単位：0.001mm 最小移動単位：0.001mm 最大指令値：±99999.999mm アブソリュート/インクリメンタル指令：G90/G91 小数点入力	Min. programmable unit : 0.001mm Min. movement unit : 0.001mm Max. command value : ±99999.999mm Absolute / incremental command : G90/G91 Decimal point input
補間 Interpolation	位置決め：G00 直線補間：G01 円弧補間：G02/G03	Positioning : G00 Linear interpolation : G01 Circular interpolation : G02/G03
送り Feed	切削送り速度：F 5桁/mm直接指令 シンクロタップ：G63 ハンドル送り 自動加減速 早送りオーバーライド 切削送りオーバーライド	Cutting feed rate : F 5-digit mm/min direct command Synchronous tapping : G63 Manual handle feed Automatic acceleration / deceleration Rapid traverse override Cutting feed rate override
プログラム記憶・編集 Program storage / editing	プログラム記憶容量：80m相当長 プログラム編集 プログラム番号サーチ シーケンス番号サーチ アドレスサーチ 登録プログラム個数：128個 バックグラウンド編集	Program storage capacity : 80m Program editing Program number search Sequence number search Address search Number of registerable program number : 128 Background editing function
操作・表示 Operation / display	操作パネル表示部：10.4インチLCD 操作パネル操作部：フラットキーボード MDI機能 データ保護キー 表示言語：日本語/英語 稼働部品数表示	Operation panel display : 10.4 inch LCD Operation panel : flat keyboard MDI function Data protection key Language : Japanese / English Part count display
入出力機能 Input / output function	入出力インターフェイス：RS232C 1ポート(電源端子) 外部ワーク番号サーチ STM機能 STM機能 工具機能：T 2桁 補助機能：M2桁	Input / output interface : RS232C 1 port (power terminal) External workpiece number search Spindle speed function : S 5-digit direct command Tool function : T 2-digit Auxiliary function : M2-digit
操作支援機能 Operation support function	シングルブロック オプションブロックスキップ ドライラン ミラーイメージ：X,Y軸 プログラムストップ：M00 プログラムエンド：M02またはM30 フィードホールド	Single block Optional block skip Dry run Mirror image : X,Y axis Program stop : M00 Program end : M02 or M30 Feed hold
プログラム支援機能 Program auxiliary function	イグザクトストップチェック：G09 イグザクトストップモード：G61 リジッドタップモード：G84 切削モード：G64 サブプログラム：M98/M99 (4重まで可能) 固定サイクル：G70~G89/G80 プログラマブルデータ入力：G10 円弧補間R指定 ヘリカル補間 座標回転 ユーザマクロ：変数指令100組	Exact stop check : G09 Exact stop mode : G61 Rigid tapping mode : G84 Cutting mode : G64 Sub-program : M98/M99 (4 fold nested) Canned cycles : G70~G89/G80 Programmable data input : G10 Circular interpolation R specification Helical interpolation Coordinate rotation User macro : Variable command 100
工具補正 Tool compensation	工具長補正：G43,G44/G49 工具径補正：G41,G42/G40 工具補正個数：200組	Tool length compensation : G43,G44/G49 Tool diameter compensation : G41,G42/G40 No. of tool compensation : 200
座標系 Coordinate system	手動レファレンス点復帰 自動レファレンス点復帰：G28 レファレンス点復帰チェック：G27 レファレンス点からの復帰：G29 自動第2レファレンス点復帰：G30 自動座標系設定 座標系設定：G92 ワーク座標系：G54~G59	Manual reference point return Automatic reference point return : G28 Reference point return check : G27 Return from reference point : G29 Automatic second reference point return : G30 Automatic coordinate system setting Coordinate system setting : G92 Workpiece coordinate system : G54~G59
安全・保全 Safety / maintenance	非常停止 ストロークリミット 自己診断機能	Emergency stop Stored stroke limit Self-diagnosis function

CNCオプション	CNC Option
付加制御2軸	登録プログラム数：200個
データ記憶長：160m	増設I/Oボード
Number of registerable program number：200	Program storage capacity：160m
Additional I/O board	

株式会社 スギノマシン

http://www.sugino.com

精密機器事業部・精機製造部 〒936-8588 富山県滑川市中野島1800番地 ☎(076)475-5111(代表) FAX(076)475-8666 e-mail: mt@sugino.com

国内営業拠点 東京 ☎(03)5201-5972 FAX(03)5201-5976 浜松 ☎(053)456-2711 FAX(053)456-9555 広島 ☎(082)567-7100 FAX(082)567-7111
水戸 ☎(029)226-8426 FAX(029)226-8153 大阪 ☎(06)6885-2555 FAX(06)6885-2580 福岡 ☎(092)441-1288 FAX(092)474-0108
富山 ☎(0765)24-5113 FAX(0765)24-5114 名古屋 ☎(052)973-3070 FAX(052)973-3077

国内テクニカルサービス
株式会社 スギノダイレクトサービス 東日本サービスセンター ☎(048)950-6811 FAX(048)950-6812 サテライト富山 ☎(0765)24-3318 FAX(0765)24-5031
中日本サービスセンター ☎(052)705-1201 FAX(052)705-1203 サテライト広島 ☎(082)509-1300 FAX(082)509-1333
西日本サービスセンター ☎(06)6192-8815 FAX(06)6192-8821

海外営業部 (International Division, Tokyo) ☎+81-3-5201-5974 FAX+81-3-5201-5978 e-mail: export@sugino.com

海外拠点 (Overseas Office)
U.S.A. Sugino Corp. ☎+1-630-250-8585 FAX+1-630-250-8665 e-mail: mach@suginocorp.com
Mexico Sugino Machine Mexico, SA. DE C.V. ☎+52-81-1100-0108 FAX+52-81-1100-0318 e-mail: ventas@sugino.com.mx
China Sugino Shanghai Co., Ltd. Shanghai office ☎+86-21-5385-5031 FAX+86-21-5385-5032 e-mail: sh@sugino.cn
Guangzhou office ☎+86-20-8363-4719 FAX+86-20-8363-4992
Thailand Sugino Machine (Thailand) Ltd. ☎+66-3572-9351 FAX+66-3572-9355 e-mail: contact@sugino.th.com
Singapore Sugino Machine Singapore Pte. Ltd. ☎+65-6458-9544 FAX+65-6456-7789 e-mail: sales@sugino-singapore.com.sg
Czech Rep. Sugino Machine Limited, Praha, Branch office ☎+420-257-950-228 FAX+420-257-950-044 e-mail: info@sugino.cz

■商品改良のため予告なく仕様その他を変更することがありますので、ご了承ください。
■本商品あるいはその関連技術(プログラム含む)は、日本からの輸出の際には、需要者および用途によって日本の外国為替および外国貿易法などに定めるキャッチオール規制に該当することがあります。該当する場合には、日本政府の輸出許可申請などの手続きが必要です。詳しくは最寄りの営業拠点までご照会ください。
■記載内容は2008年12月現在のものです。
■無断でコピーまたは転載を禁止いたします。
■Specifications in this catalogue are subject to change without prior notice for further improvement.
■This product and other related technology (include the program) are subject to the terms and conditions of the relevant foreign trade acts, depending on end users and their applications. All the relevant forms must be submitted to the Japanese government, including the application to export technology.
■The content of this catalogue is as of December 2008.
■Any unauthorized use, copying or reprinting of the contents or part thereof in this catalogue is prohibited.

SUGINO



CNC Machine, Specializing drilling and tapping

CNC PRO

ドリリング・タッピング専用マシニングセンタ

と、マシンはこうなる

