

SUPEROLLアプリ

Webで手軽にツール選定



ダウンロード不要



ワーク形状に応じたツール選択や加工条件の確認が簡単に行えます

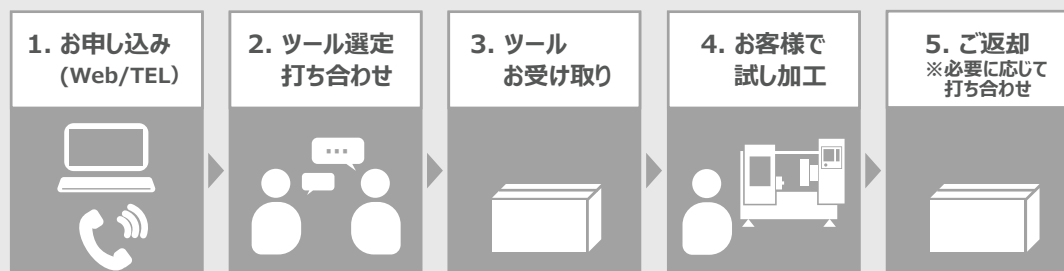
- ・寸法や材質を入力すると、使用可能なスパロールと型式を表示
- ・駆動機に合わせたシャンクサイズで型式・参考図・加工条件を確認可能
- ・PC、スマホ、タブレットで利用でき、登録やアプリ不要

スパロールを使ってみたい！

スギノマシンではスパロールの貸出しサービスを行っています。
ご使用にあたっては、当社の技術担当・営業担当がサポートいたします。
ぜひお気軽にご相談ください。



貸出し品一覧はこちら



スパロール
導入事例

困りごとを解決するまでの
リアルな内容を随時更新中 ▶



SUG:ino
SUPER! TECHNOLOGY

株式会社スギノマシン
www.sugino.com

掛川事業所
〒436-0047 静岡県掛川市長谷1300番地
TEL 0537-24-8181 FAX 0537-24-8184
✉ tool@sugino.com

- カタログに掲載されている写真は、実機とは色味が異なる場合があります。予めご了承ください。
- 商品改良のため予告なく仕様などを変更することがありますので、ご了承ください。
- 本商品を海外へ輸出する際は、日本の外国為替および外国貿易法に基づき、輸出管理手続きを行ってください。
- 記載内容は2025年10月現在のものです。 ■ 無断コピー・転載を禁止します。
- SUG:ino、SUG:ino および は日本または外国における当社の商標です。

2510 SP

SUPEROLL ハンドブック

スパロール ってなに？

ワンバッチ生産 縮残留応力の付与 ディープローリング
ブラインド加工 球面用 切削加工の安定化 表層の硬度アップ
寸法補正 疲労強度の向上 シール性向上 摺動性の改善
小径仕上 耐摩耗性 ワンチャック加工 研磨工程の集約

SUG:ino

スパロールとは

「削らずに押し均す」^{なら}

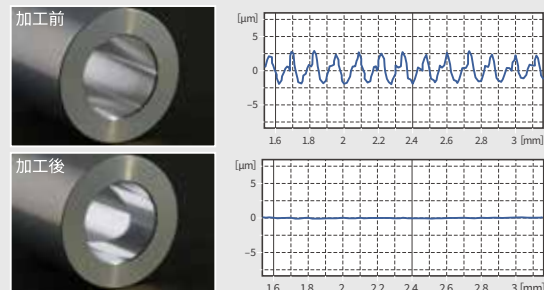
ローラで金属表面を押し均して、なめらかに仕上げる鏡面仕上げ工具です。

ツール 1 本で、高い生産性と精密仕上げ、耐摩耗性の向上、疲労強度の向上を実現します。

スパロールのできること

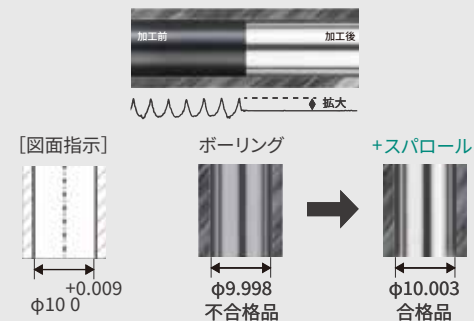
均す

ワンパスで Rz0.1μm～Rz0.8μmに仕上げ
初期摩耗が少ない摺動面、気密性の高い
シール面を作ります。



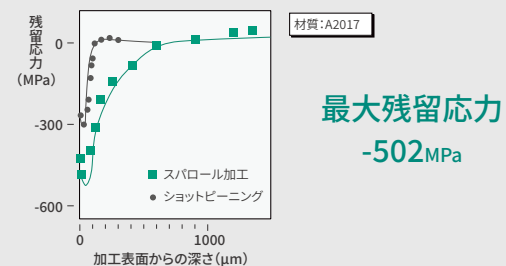
拡げる

金属表面の凹凸を押し均し、削らずに
数ミクロンの寸法を補正。不合格品の修正で
歩留まりを改善し、再製作コストを削減します。



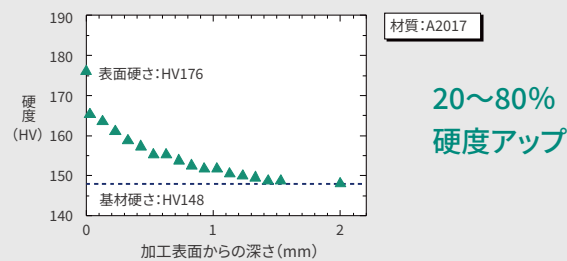
強度を上げる

ディープローリングにより
ショットピーニングよりも深い位置まで
圧縮応力を付与します。疲労強度を 30%以上
部品寿命を 5～100 倍向上させます。



硬度を上げる

金属表面の凹凸が押し均され、表層部付近が硬化。
表面硬度が 20～80%向上し、摺動面、シール面
の耐摩耗性が向上します。



スパロールのすべてがわかる！
詳細はWebサイト『**スパロール**』加工とは をチェック！



NEW 球面用スパロール

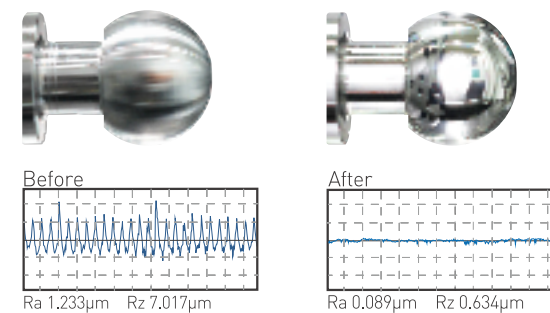
SES-AH

ボールスタッドなどの球面形状を含む駆動部品に
対して、高精度な表面仕上げを可能にします。



1 高速&高品質仕上げ

マルチローラ構造により、3～6秒で
Rz0.8μm以下の鏡面仕上げが可能です。



2 一般的なNC旋盤でワンチャック加工

専用装置不要。
一般的なミーリング機能付NC旋盤に
取り付けるだけで球面仕上げが可能です。



動画・詳細はこちら

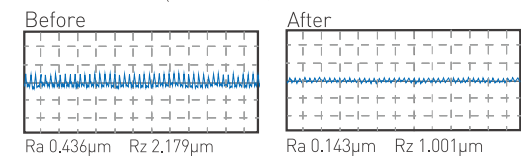
NEW HRC60対応 内径用スパロール

SHX

研磨ではコストと時間がかかる高硬度材の
内径仕上げをワンパスで実現します。



材質: 浸炭焼入れ (HRC60～63)



お問い合わせはこちら

スパロールの種類

加工目的、ワーク形状、駆動機に合わせ、多数のラインナップを取り揃えています。



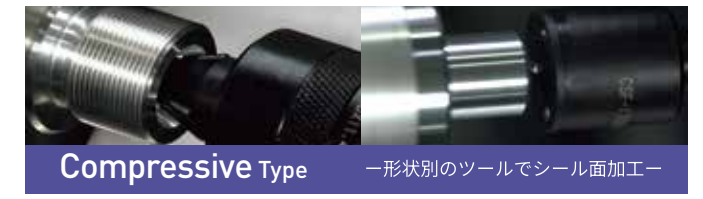
Multi Roller Type ー複数のローラでスピーディに加工ー



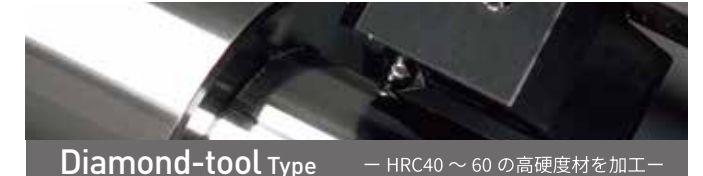
Single Roller Type ー様々なサイズや形状のワークを1本でー



Re-forming Type ープラト構造面の成形ー



Compressive Type ー形状別のツールでシール面加工ー



Diamond-tool Type ーHRC40～60の高硬度材を加工ー