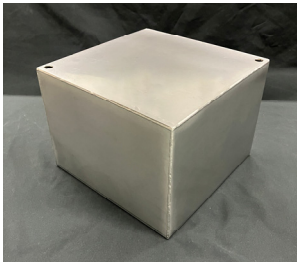
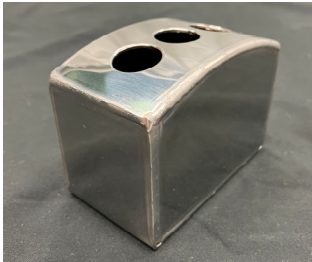


溶接ワークサンプル



溶接方式	TIG
材質	SUS
板厚	1.5



溶接方式	TIG
材質	SUS
板厚	1.5

サポート

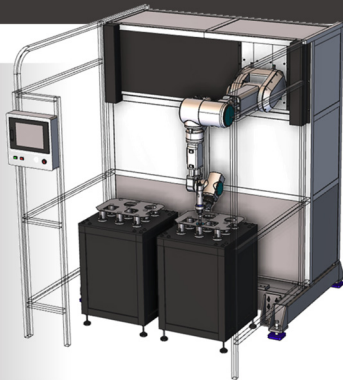
- ・導入サポート
 - ・操作トレーニング
 - ・産業用ロボット特別講習
- ・リモートメンテナンス
 - ・シミュレーションモデル作成
 - ・カスタマイズ対応

関連商品

自動カエリ取りシステム

レーザー切断のドロスやプレス加工後のカエリの除去に特化したロボットシステム

- ・段取りレス（簡単脱着、AI判別、ティーチレス）
- ・エッジを狙うためキズがつきにくい



CROROROS

シミュレーションソフト／クロロロス

オフラインプログラミングとシミュレーションでロボットシステムのスムーズな立上げを実現



詳細はこちら



SUG!no
ホントにすごい！超技術

株式会社 スギノマシン
www.sugino.com
✉ RI@sugino.com



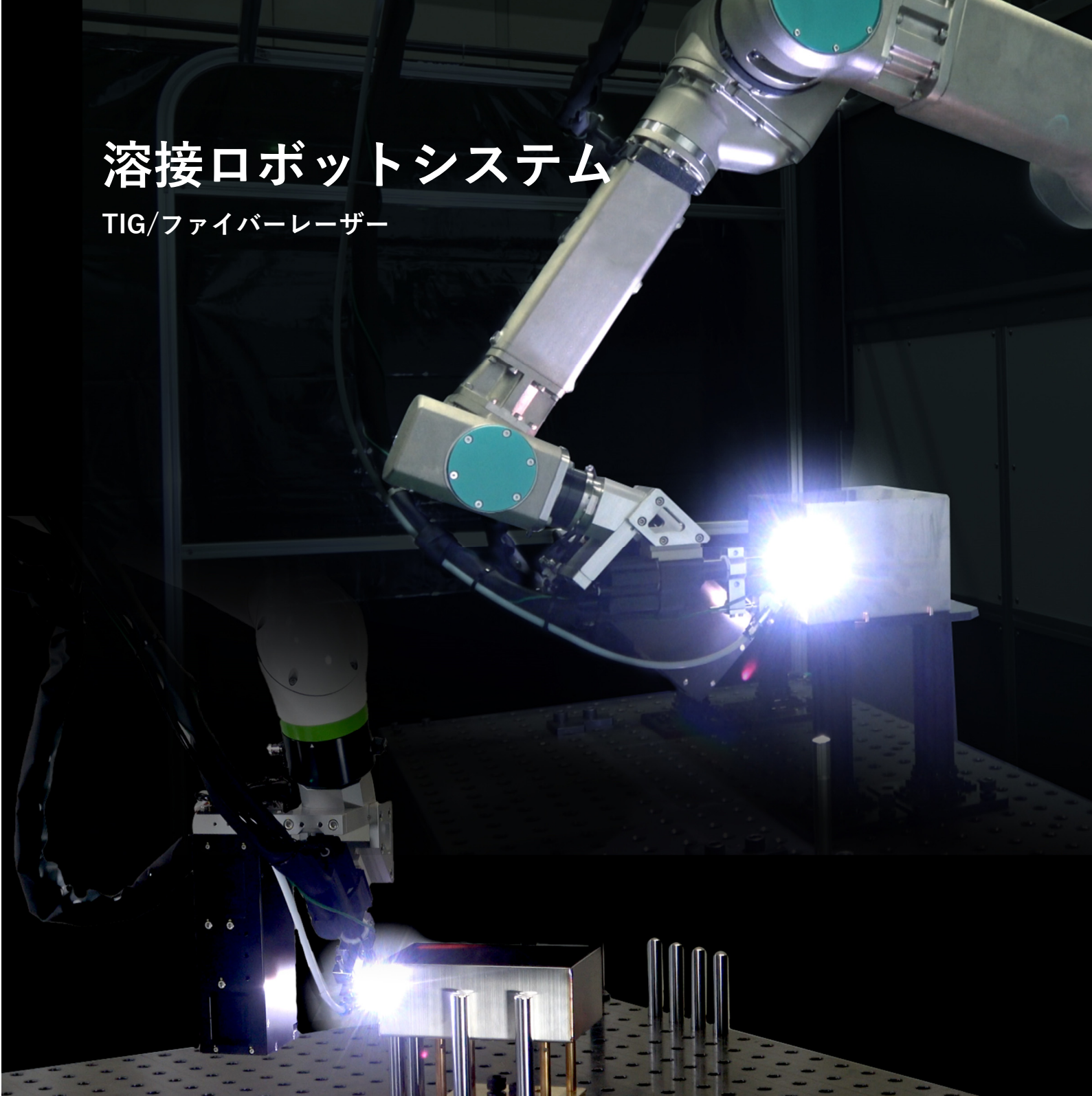
商品情報の
詳細はこちら

営業拠点 富 山 TEL (076) 477-2554 名古屋 TEL (052) 973-3070

■ 商品改良のため予告なく仕様などを変更することがあります。
■ 本商品を海外へ輸出する際は、日本の外国為替および外国貿易法に基づき、輸出管理手続きを行ってください。
■ SUG!no、**SUG!no** および  は日本または外国における当社の商標です。 ■ 記載内容は2024年12月現在のものです。 ■ 無断コピー・転載を禁止します。
2412 01 RI-PR

溶接ロボットシステム

TIG/ファイバーレーザー



SUG!no
ホントにすごい！超技術

溶接ロボットシステム(TIG／ファイバーレーザー)

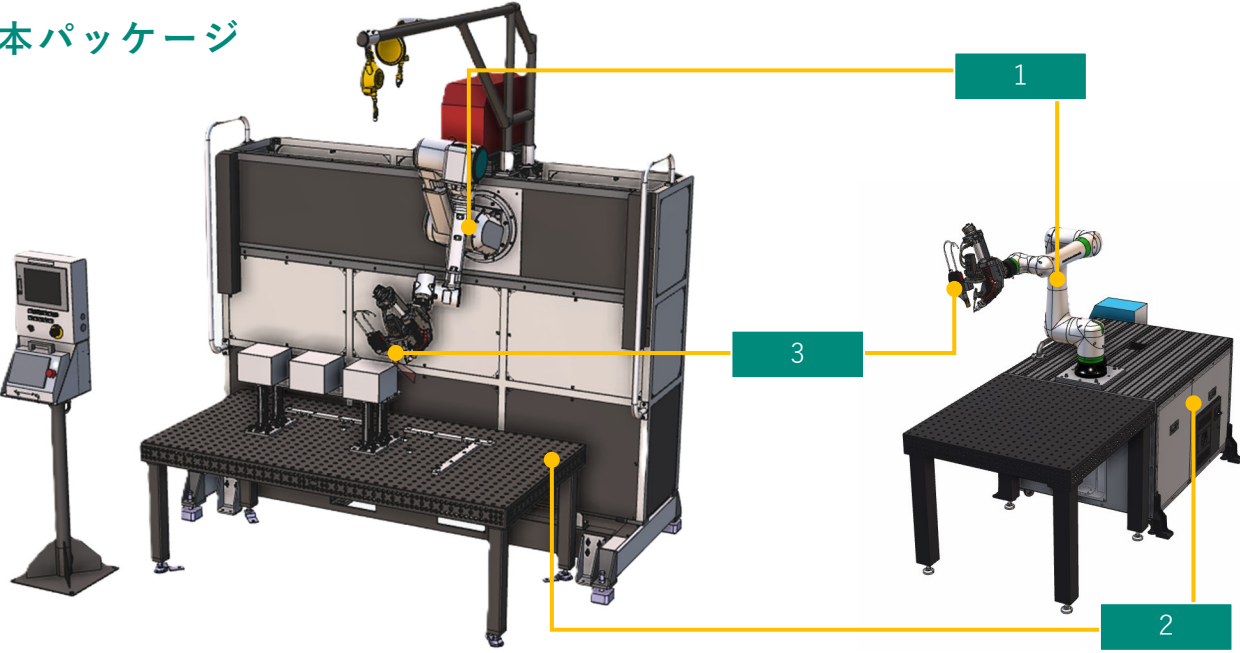
センシングで進化するロボット板金溶接技術

ワークのばらつき、歪みをセンシング技術で認識し、自動補正するロボット溶接装置です。センシングとシミュレーションソフトの組合せによりロボットティーチングの時間を削減します。TIG、ファイバーレーザーの2種類の溶接方式に適用可能なパッケージをご用意しています。

動画はこちら



■ 基本パッケージ



溶接方式	ロボット	溶接機 トーチ	専用架台	自動補正 機能	ロボット シミュレータ	電極交換 装置	稼働監視 機能	溶接データ 集積・分析 機能
	1		2	3	4		5	
TIG	CRb／CRX から選択	お客様 ご用意 ※1	○ ※2	○	○ ※3	オプション	○ ※4	オプション
ファイバー レーザー	CRb／CRX から選択	お客様 ご用意 ※1	○ ※2	○	○ ※3	—	○ ※4	オプション

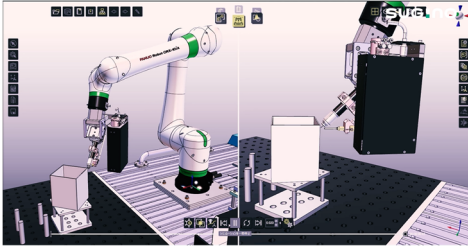
※1 適用する機種については別途ご相談となります。弊社での手配も可能です。
※2 選択されるロボットによって架台の形状が異なります。
※3 ロボットシミュレータ『CROROROS』を既にお持ちの場合は、追加のご購入は不要です。
※4 稼働監視機能は初年は無料、翌年からもご利用になる場合は利用料が発生します。

特徴 1：ティーチングレス

4

ロボットシミュレーションソフト「CROROROS」

オフラインでロボットプログラムを簡単に作成することができるソフトウェアです。3DCADデータを取り込んで溶接箇所や条件を指定することで、溶接経路を作成・ロボットへ転送できるので、実機でのティーチングが不要です。このソフトウェアは溶接システムだけでなく、その他のロボットについても様々な動作をプログラムすることが可能です。主要メーカーのロボットに幅広く対応しています。

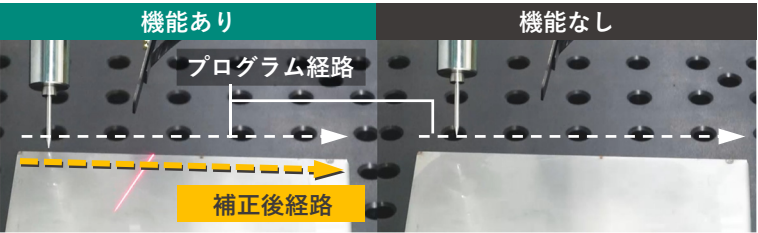


特徴 2：ワークに合わせた2種類の自動補正機能（センシング技術）

3

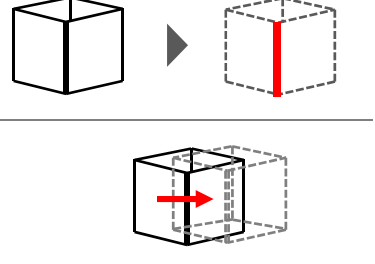
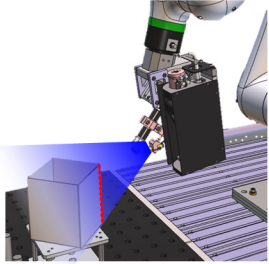
アクティブトラッキング

ロボットの手先に搭載したセンシング機器がワークのエッジを検出し、バラつきや歪みに追従するよう、ロボットプログラム(溶接経路)を自動補正します。±10mmの範囲で補正できます。



L-ROBOT（リンクウィズ株式会社と共同開発）

3Dスキャナで溶接エッジの位置ズレやワークのバラつきを認識し、動作経路を自動生成します。



特徴 3：ワークに合わせて2種類のロボットから選択可能

1

CRb（スギノマシン製 産業用ロボット）



壁掛けタイプで広い可動域、優れた直進性が特徴。長手方向はご要望に応じてカスタマイズ可能です。長尺のワーク向け。防塵、防水。

CRX（ファナック製 協働ロボット）



ダイレクトティーチングが可能です。リスクアセスメントによって労働者に危害が生じないと判断できる場合は安全柵が不要です。

特徴 4：溶接情報をデジタル化（DX）

5



IoTソリューション「ViiNUS」

溶接パラメータを自動集積、可視化します。データ分析することで、溶接品質向上や生産性向上に寄与します。また、稼働状況をリアルタイムにモニタリングすることが可能です。データが蓄積されると最適な溶接条件をAI予測することが可能です。