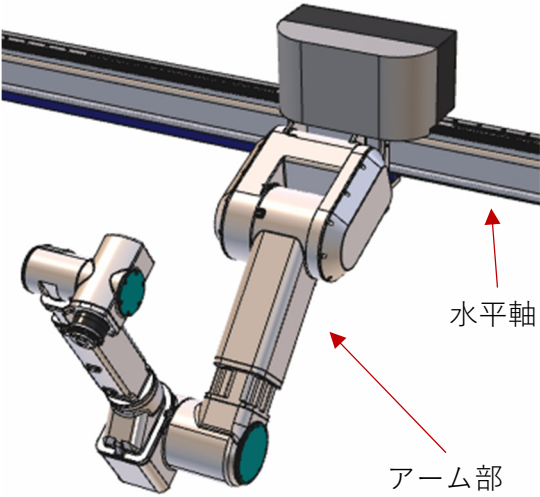


適用ロボット CRb015H612



型式	CRb015H612
動作自由度	6軸
可搬質量	15kg
最大リーチ長	1,165mm
位置繰返し精度	±0.05mm
アーム質量	85kg
ロボット電気容量	6kVA

サポート

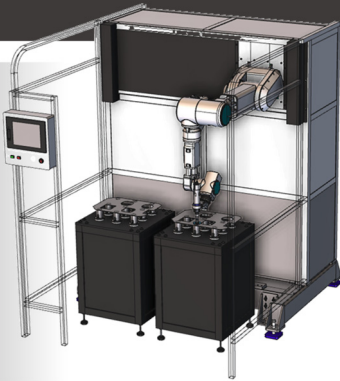
- ・導入サポート
- ・操作トレーニング
- ・産業用ロボット特別講習
- ・リモートメンテナンス
- ・シミュレーションモデル作成
- ・カスタマイズ対応

関連商品

自動カエリ取りシステム

レーザー切断のドロスやプレス加工後のカエリの除去に特化したロボットシステム

- ・段取りレス（簡単脱着、AI判別、ティーチレス）
- ・エッジを狙うためキズがつきにくい



CROROROS

シミュレーションソフト／クロロロス

オフラインプログラミングとシミュレーションでロボットシステムのスムーズな立上げを実現



詳細はこちら



SUG!no

ホントにすごい！超技術

株式会社 スギノマシン

www.sugino.com

✉ RI@sugino.com



商品情報の
詳細はこちら

営業拠点

富山 TEL (076) 477-2554

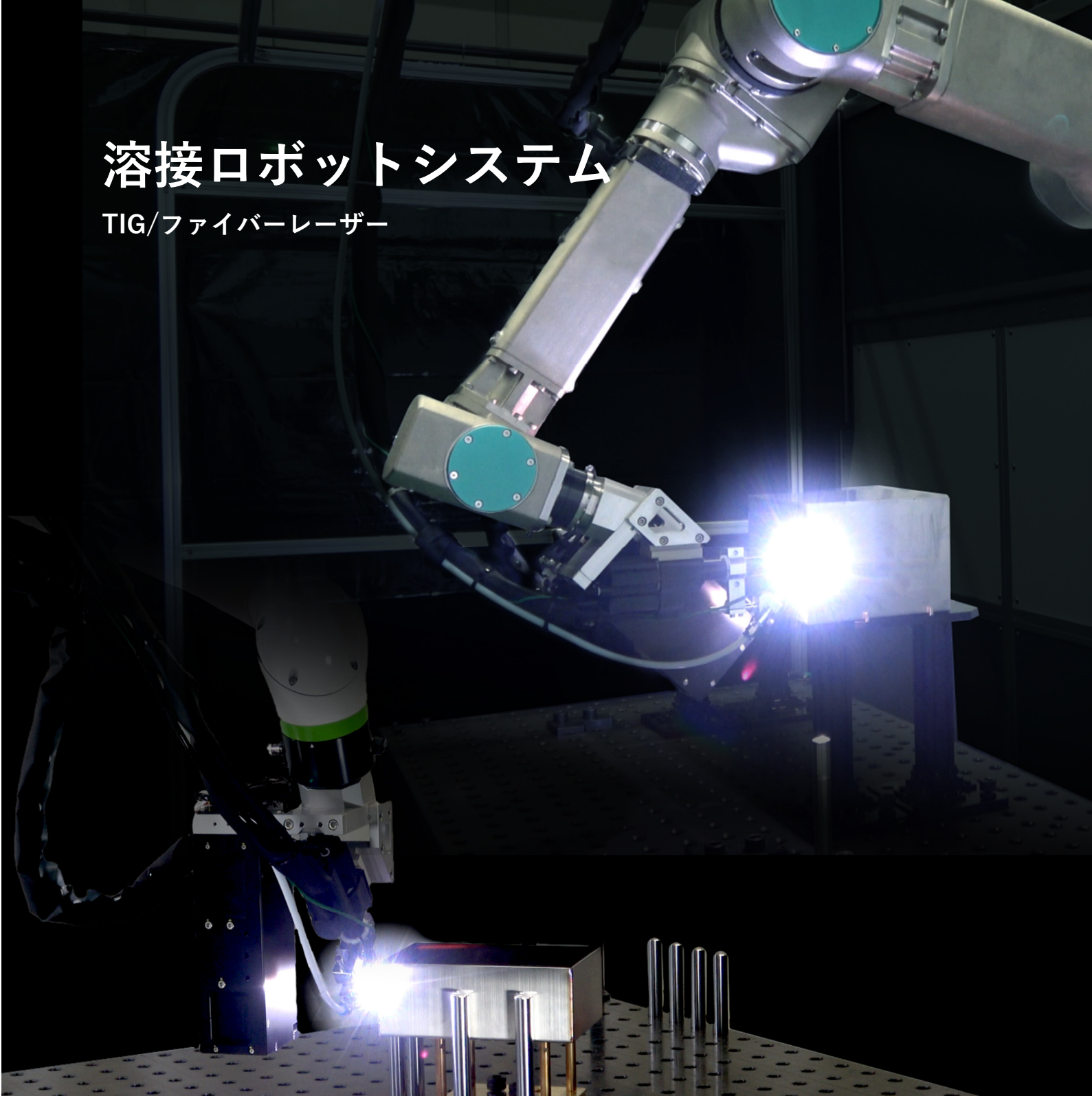
名古屋 TEL (052) 973-3070

■ 商品改良のため予告なく仕様などを変更することがあります。
■ 本商品を海外へ輸出する際は、日本の外国為替および外国貿易法に基づき、輸出管理手続きを行ってください。
■ SUG!no、 および  は日本または外国における当社の商標です。■ 記載内容は2024年6月現在のものです。■ 無断コピー・転載を禁止します。

2406 01 RI-PR

溶接ロボットシステム

TIG/ファイバーレーザー



SUG!no

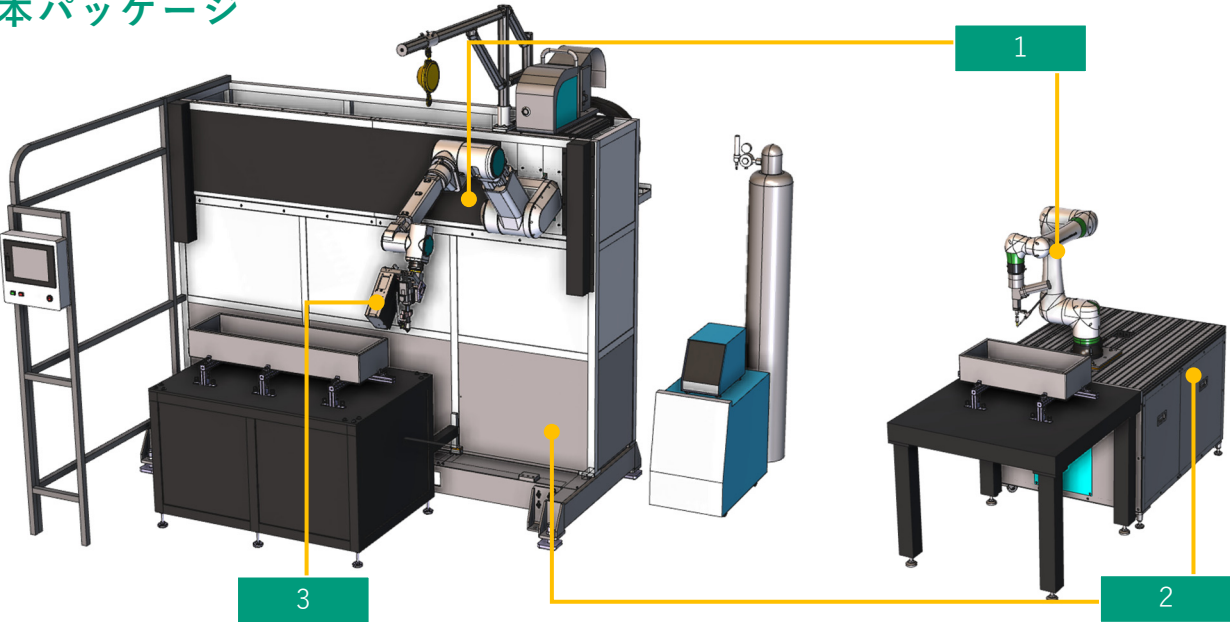
ホントにすごい！超技術

溶接ロボットシステム(TIG／ファイバーレーザー)

先端デジタル技術で溶接現場にティーチレスを実現

ワークのばらつきをセンシング技術で認識し自動補正するロボット溶接装置です。TIG、ファイバーレーザーの2種類の溶接方式に適用可能なパッケージをご用意しています。

■ 基本パッケージ



溶接方式	ロボット	溶接機 トーチ	専用架台	スキャナ システム	ロボット シミュレータ	電極交換 装置	稼働監視 機能	溶接データ 集積・分析 機能
	1		2	3	4		5	
TIG	CRb／CRX から選択	お客様 ご用意 ※1	○ ※2	○	○ ※3	オプション	○ ※4	オプション
ファイバー レーザー	CRb／CRX から選択	お客様 ご用意 ※1	○ ※2	○	○ ※3	—	○ ※4	オプション

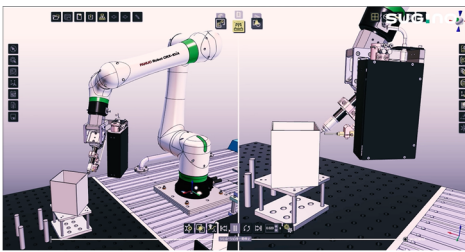
※1 適用する機種については別途ご相談となります。弊社での手配も可能です。
 ※2 選択されるロボットによって架台の形状が異なります。
 ※3 ロボットシミュレータ『CROROROS』を既にお持ちの場合は、追加のご購入は不要です。
 ※4 稼働監視機能は初年は無料、翌年からもご利用になる場合は利用料が発生します。

特徴1：ティーチングレス

4

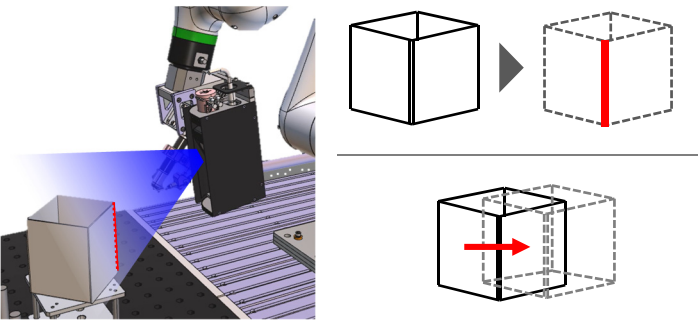
ロボットシミュレーションソフト「CROROROS」

3DCAD図面を取り込んで溶接箇所を指定するとエッジの倣い動作のプログラムを簡単に作成できます。ロボットプログラム作成に不慣れな方でも、ゲームの操作感でご使用いただけますので安心です。
 このソフトウェアは溶接システムだけでなく、その他のロボットについても様々な動作をプログラムすることが可能です。
 主要メーカーのロボットに幅広く対応しています。



特徴2：センシング技術でバラつき、歪みに対応

3



3Dスキャナで溶接エッジの位置ズレやワークのバラつきを認識し、動作経路を自動生成します。

特徴3：ワークに合わせて2種類のロボットから選択可能

1

CRb（スギノマシン製 産業用ロボット）

CRX（ファナック製 協働ロボット）



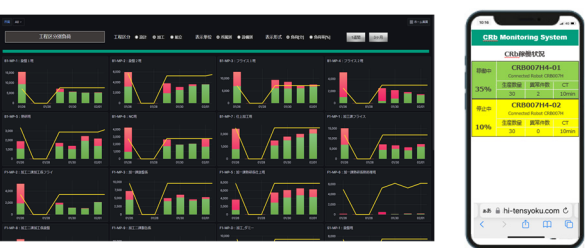
壁掛けタイプで広い可動域、優れた直進性が特徴。長手方向はご要望に応じてカスタマイズ可能です。長尺のワーク向け。防塵、防水。



ダイレクトティーチングが可能です。リスクアセスメントによって労働者に危害が生じないと判断できる場合は安全柵が不要です。

特徴4：溶接情報をデジタル化（DX）

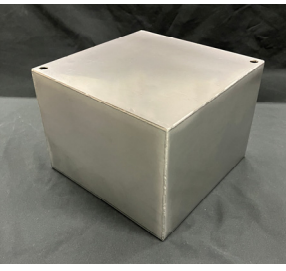
5



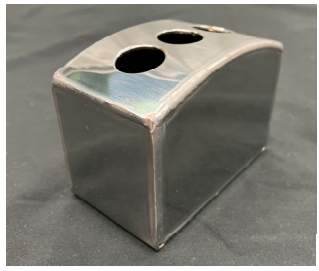
IoTソリューション「ViiNUS」

溶接パラメータを自動集積、可視化します。データ分析することで、溶接品質向上や生産性向上に寄与します。
 また、稼働状況をリアルタイムにモニタリングすることが可能です。データが蓄積されると最適な溶接条件をAI予測することが可能です。

溶接ワークサンプル



溶接方式	TIG
材質	SUS
板厚	1.5



溶接方式	TIG
材質	SUS
板厚	1.5