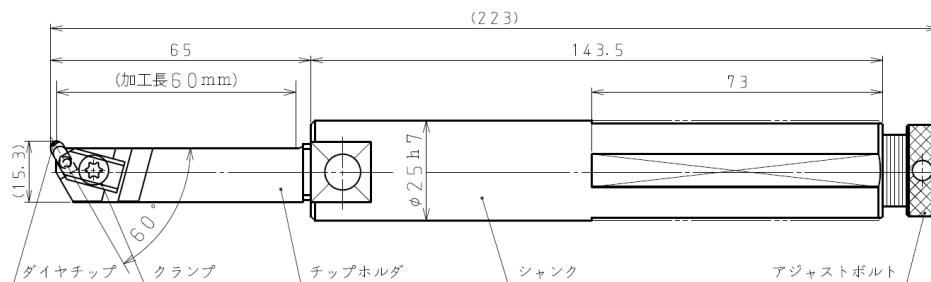


Diamond-tool Type

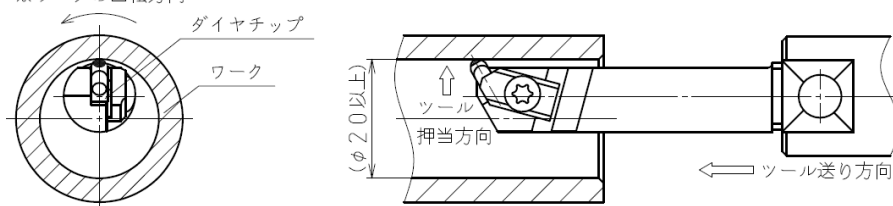
CAT'S EYE CEH 寸法仕様

寸法図 (mm)

CEH-4D1-R25

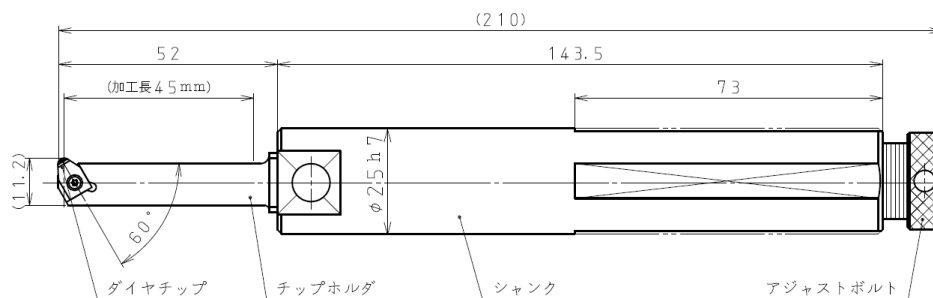
※加工径 $\phi 20$ mm以上

※ワークの回転方向

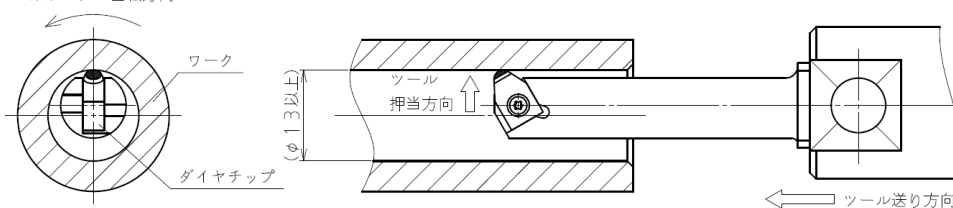


※ワークの回転方向は、チップの取付面に対して図のようにして下さい。
(逆回転で加工すると、チップが外れる恐れがあります。)

CEH-2D1-R25

※加工径 $\phi 13$ mm以上

※ワークの回転方向



※ワークの回転方向は、チップの取付面に対して図のようにして下さい。
(逆回転で加工すると、チップが外れる恐れがあります。)

ツール仕様

ツール形式	加工部	最小加工径(mm)	シャンク径(mm)	最大加工長(mm)	チップ形式
CEH-4D1-R25	内面	$\phi 20$	$\phi 25$	60	DT4D1
CEH-2D1-R25		$\phi 13$		45	DT2D1

加工条件 (参考値)

ツール形式	ワーク硬度(HRC)	材質	周速(m/min)	送り(mm/rev)	内蔵バネ与圧(N)	内蔵バネ
CEH-4D1-R25	45	合金鋼	50~200	0.05	170 ~ 280	コイルスプリング
	60				850 ~ 1100	皿バネ
CEH-2D1-R25	45				140 ~ 230	コイルスプリング
	60				690 ~ 920	皿バネ

※加工条件は参考値であり、お客様の要求値達成を保証するものではありません。
※実際の加工条件は、材質・加工前状態により異なりますので、目安としてください。